

2025 | 02 | 03

Az AFT-Hungary Kft., a T.E.T.T. Mérnökiroda Kft. valamint ZalaZONE InnoTech Nonprofit Kft. alkotta konzorcium közös kutatás-fejlesztési projekt keretében olyan új termékcsalád létrehozását tervezi amely nemcsak átlépi a MIM technológia hagyományos méretbeli korlátait, hanem nemzetközi szinten is kiemelkedő technológiai innovációt jelent.

A fém fröccsöntés (MIM technológia) napjainkban egyre szélesebb körben alkalmazott eljárás az iparban, azonban jellemzően 100 gramm alatti tömegű termékek előállítására használják. A nagyobb méretű fém alkatrészeket jelenleg főként öntészeti és forgácsolási eljárásokkal gyártják, amelyek jelentős energiaigénnyel, magas költségekkel és jelentős anyagvesztéssel járnak.

A „Fém fröccsöntéssel előállítható termékek mérettartományának fejlesztés általi jelentős növelése” címmel megvalósításra kerülő kutatás-fejlesztési projekt keretében a konzorcium olyan új termékcsalád létrehozását tervezi amelynek elemei 100 és 400 gramm közötti tömegűek, ezáltal jelentősen kibővítve a MIM technológia alkalmazási lehetőségeit. A nagyobb méretű alkatrészek gyártása számos műszaki kihívást jelent, többek között a deformációk csökkentése, a belső feszültségek optimalizálása, valamint a gyártási folyamat pontos szimulációja és monitorozása.

Az AFT-Hungary Kft. – mint a fém fröccsöntés meghatározó szereplője -, a T.E.T.T. Mérnökiroda Kft. - amely kiterjedt tapasztalattal rendelkezik a fémmegmunkálás és a belső feszültségek kezelése terén - valamint ZalaZONE InnoTech Nonprofit Kft. - amely kutatás-fejlesztési szaktudásával támogatja a projektet – szakemberei olyan új gyártástechnológia kidolgozását tűzték célul amely nemcsak átlépi a MIM technológia hagyományos méretbeli korlátait, hanem nemzetközi szinten is kiemelkedő technológiai innovációt jelent. Az új eljárás egyben fenntarthatóbb megoldást is kínál, hiszen a hagyományos gyártási módszereknél kevesebb anyagvesztéssel és alacsonyabb energiafelhasználással jár. A projekt eredményeképpen egy olyan új terméket kívánnak létre hozni, amely a fém fröccsöntés eddigi lehetőségeit meghaladva új ipari alkalmazásokat nyit meg, és hozzájárul a fenntarthatóbb, költséghatékonyabb gyártási folyamatok elterjedéséhez.

A projekt fizikai megvalósítása 2025. február 1 -én vette kezdetét, befejezésének tervezett napja 2027. január 31 .

A projekt azonosítószáma: 2024-1.1.1-KKV_FÓKUSZ-2024-00044

A projekt elszámolható bruttó összköltsége 1 245,9 millió Forint

A vissza nem térítendő támogatás összege 799,8 millió Forint

Támogatás mértéke: a projekt elszámolható összköltségének 64,19% -a

A projekt fizikai befejezésének tervezett dátuma: 2027. 01. 31.

A tudomáspolitikai koordinációjáért felelős miniszter által, a Nemzeti Kutatási, Fejlesztési és Innovációs Hivatal, mint kezelő szerv útján, KKV Fókuszterületi Innovációs Program névvel és 2024-1.1.1-KKV_FÓKUSZ kódszámmal meghirdetett pályázati kiírás keretében megvalósításra kerülő 1 245 905 000 Ft összköltségű projekt az NKFI Alapból összesen 799 799 500 Ft összegű, visszatérítési kötelezettség nélküli támogatást nyert melyből az AFT-Hungary Kft. mint konzorciumvezető 381 202 000 Ft, a T.E.T.T. Mérnökiroda Kft. mint konzorciumi tag 240 197 500 Ft, a ZalaZONE InnoTech Nonprofit Kft. mint konzorciumi tag 178 400 000 Ft összegben részesül. A támogatás intenzitása a projekt elszámolható összköltségének 64,19 %-a.

További információ kérhető

AFT-Hungary Kft.
Kurusa Ádám Bálint
tel: + 36 35 551 000
e-mail: contact@arcw.com
<https://afthungary.com>

T.E.T.T. Mérnökiroda Kft.
Végh Tamás
tel: +36 79 322 824
e-mail: tett@tett.t-online.hu
<https://www.tettkft.hu>

ZalaZONE InnoTech Nonprofit Kft.
Dr. Weltsch Zoltán
tel: +36 20 238 8144
e-mail: zoltan.weltsch@zalazone.hu
<https://zalazone.hu/hu/>